

TP Checker

SISTEMA TPMS **PER MOTOCICLI**

M203T

MONITORANDO LA PRESSIONE AVRAI:

- MAGGIOR DURATA DEGLI PNEUMATICI!
- MINOR CONSUMI DI CARBURANTE E MINOR EMISSIONE DI CO2!



- Display con cavi collegabili ai poli della batteria
- Interfaccia Wireless
- Disponibili varie unità di misura per pressione (PSI, kPa, Bar) e temperatura (Celsius, Fahrenheit)
- Monitoraggio pressione pneumatico in tempo reale
- Antenna brevettata



GUIDA IN MODO SICURO CON IL SISTEMA TPMS ORANGE ELECTRONIC

www.orange-electronic.com



INDICE

SISTEMA DI MONITORAGGIO PRESSIONE PNEUMATICI TPMS.....	pag.3
SPECIFICHE KIT RETROFIT.....	pag.3
ACCESSORI INCLUSI NEL KIT.....	pag.4
INSTALLAZIONE.....	pag.5
INSTALLAZIONE DISPLAY.....	pag.5
SISTEMA OPERATIVO.....	pag.5
MODIFICA UNITà DI MISURA.....	pag.6
MODIFICA LIVELLI ALLARME.....	pag.6
SISTEMA D'ALLARME.....	pag.7
SOSTITUZIONE O ROTAZIONE SENSORI.....	pag.8
INFORMAZIONI E CONTATTI.....	pag.9

SISTEMA DI MONITORAGGIO PRESSIONE PNEUMATICI TPMS

Il sistema di monitoraggio della pressione degli pneumatici (TPMS) migliora la sicurezza durante la guida.

Una volta installato il kit retrofit nel veicolo, il sistema monitorerà automaticamente la pressione/temperatura pneumatici in tempo reale; quando la pressione e/o la temperatura di qualsiasi pneumatico sono anormali, il sistema riconoscerà e avviserà il conducente, tramite un allarme, il relativo problema.

Il sistema è utile per la sicurezza, prolunga la vita del pneumatico e contribuisce a ridurre il consumo di carburante.

SPECIFICHE

SPECIFICHE RICEVITORE M203T/M203T1

Voltaggio d'esercizio	9V-16V
Corrente operativa	< 150mA
Temperatura d'esercizio	-4°F a 176°F / -20°C a 80°C
Memoria temperatura	-4°F a 176°F / -20°C a 80°C
Unità di misura pressione/temperatura	psi, bar, kPa / °F, °C
Dimensioni del display	L:4.5cm x W:6.2cm x H:2cm

SPECIFICHE SENSORE E TRASMETTITORE M203T/M203T1

Temperatura d'esercizio	22°F a 230°F / -30°C a 110°C
Memoria temperatura	-40°F a 257°F / -40°C a 125°C
Umidità d'esercizio	Massimo 95%
Frequenza operativa	433.92 MHz± 50kHz
Range monitoraggio pressione	0 ~ 74psi / 0 ~ 508kPa / 0 ~ 5.1bar
Precisione lettura pressione	±1psi / ±10kPa / ±0.1bar
Range monitoraggio temperatura	-22°F a 230°F / -30°C a 110°C
Precisione lettura temperatura	±4 °C in normali condizioni ambientali
Trasmissione potenza	massimo 75.1 dBuV/m
Batteria	3V
Sostituzione diretta per	M203T : TR412/11.5 mm per la dimensione del foro anteriore e posteriore del cerchio M203T1 : TR430A/8.3 mm per la dimensione del foro anteriore e posteriore del cerchio

ACCESSORI INCLUSI NEL KIT

A	Display
B	Sensori
C	Velcro per Display
D	Fascia per cavo alimentazione
E	Clip
F	Prolunga valvola a forma di L

M203T



M203T1



INSTALLAZIONE

Il Kit TPMS per motocicli richiede, per l'installazione, sia il Display sia i sensori. Si raccomanda di installare **PRIMA** il Display e successivamente i sensori.

INSTALLAZIONE DISPLAY

Cavo **ROSSO** – Positivo (ACC)

Cavo Nero – Negativo

Nel box dei fusibili della motocicletta, collegare il cavo ROSSO e il cavo nero direttamente ai poli della batteria.

Opzionale: Utilizzare clip (accessorio E) e fascia (Accessorio D) per aiutarti a connettere e a fissare i cavi elettrici alla batteria.

Non tagliare i fili per più di 30cm.

Attaccare il Velcro dietro il Display e posizionarlo nel veicolo in un posto ben visibile al conducente.

SISTEMA OPERATIVO

La temperatura e la pressione verranno automaticamente monitorate una volta che il Display e i sensori sono installati; una volta acceso il sistema mostrerà entrambe le unità in meno di 3 minuti.

Funzioni

Fun

Impostazioni

Set



(Fig.1)



(Fig.2)

Schiacciare il tasto "Fun" Funzioni per visualizza la sequenza delle varie funzioni:

Modalità1: Sequenza tra pressione pneumatico e temperatura

Modalità2: Pressione pneumatico (Fig1)

Modalità3: Temperatura pneumatico (Fig2)

Modalità4: Voltaggio della batteria del motociclo (Fig3)



(Fig.3)

Per qualsiasi modalità, se non si opera per più di 30 secondi, il Display registrerà la modalità automaticamente. Quindi, una volta riaccesso il Display, si riattiva nella stessa modalità precedente.

Mentre si è in modalità 1/2/3, premendo il tasto Funzioni per più di 3 secondi, il Display mostrerà il voltaggio della batteria dei sensori per qualche secondo, dopodichè tornerà nella modalità precedente.



MODIFICA UNITÀ DI MISURA

Modifica dell'unità di misura pressione e temperatura:

1. Premere il tasto "SET" impostazioni per 3 secondi e rilasciarlo quando lo schermo diventa vuoto.
2. Premere il tasto "SET" impostazioni per scegliere psi, kPa o bar.
3. Quando visualizzi l'unità di misura preferita tieni schiacciato "SET" impostazioni per 3 secondi fino a che non rimane l'unità di temperatura scelta sul Display
4. Premere il tasto "SET" impostazioni per scegliere tra Fahrenheit (°F) o Celsius (°C)
5. Quando visualizzi l'unità di misura preferita per la temperatura tieni premuto il tasto "SET" impostazioni per 3 secondi fino a quando non rimane definitivamente sul display

MODIFICA LIVELLI ALLARME

Utilizza i seguenti step per regolare la pressione massima/minima e la temperatura massima/minima preimpostati per pneumatico anteriore e posteriore.

Valori preimpostati soglia massima e minima allarme:

ANTERIORE: Livello alto di allarme: **45psi / 3.1bar**

Livello basso di allarme: **27psi / 1.8bar**

POSTERIORE: Livello alto di allarme: **50psi/3.4bar**

Livello basso di allarme: **30psi/2bar**

PER MODIFICARE I VALORI PREIMPOSTATI SEGUIRE I SEGUENTI STEP:

1. Tieni premuto il tasto "Set" impostazioni per 1 secondo per entrare nelle impostazioni di modifica livello allarme pressione
2. Il Display modificherà per primo il livello di allarme **del pneumatico anteriore**
3. Il Display mostrerà "Lo" (low=minimo) con dei numeri lampeggianti
4. Schiacciare il tasto "Fun" funzioni per modificare il valore MINIMO dell'avviso bassa pressione; range in psi: 17-50/ bar 1.1-3.4. Una volta scelto il valore minimo bassa pressione schiacciare il tasto "Set" impostazioni.
5. Il Display mostrerà "Hi" (High=massimo) con dei numeri lampeggianti per modificare il valore MASSIMO di pressione
6. Schiacciare il tasto "Fun" funzioni per modificare il valore MASSIMO dell'avviso alta pressione; range in psi: 22-70/ bar 1.5-4.8
7. Il display entrerà automaticamente nella modifica del livello d'allarme del **pneumatico posteriore**
8. Seguire le procedure dal punto 3 in poi

LIVELLO ALLARME ALTA TEMPERATURA

Livello di temperatura preimpostato: 80°C/176°F

Range temperatura preimpostato: 60~100°C =140~212 °F

Il display mostrerà "Hi" (valore alto) e i numeri lampeggeranno

1. Premere il tasto "Fun" funzioni per modificare i numeri lampeggianti ed impostare il livello di allarme per l'alta temperatura
2. Premere il tasto "Set" impostazioni una volta scelto il valore di allarme alta temperatura
3. Il sistema torna alla modalità schermo normale mostrando pressione e temperatura pneumatici.

SISTEMA D'ALLARME



Fig.1

Fig.2

Fig.3

Fig.1: quando il sistema TPMS della moto rileva un' anomalia di pressione, l'unità verrà visualizzata in rosso fino a quando la pressione non verrà regolata secondo i parametri.

Fig2: quando il sistema TPMS della moto rileva un' anomalia di temperatura, l'unità verrà visualizzata in rosso fino a quando la temperatura non verrà regolata secondo i parametri.

Fig.3: Quando il sistema TPMS della moto rileva un voltaggio della batteria del sensore inferiore a 2.6V, l'unità verrà visualizzata in rosso fino a quando il sensore non verrà sostituito. L'allarme può spegnersi momentaneamente premendo il tasto "Set" impostazioni.



Fig.4



Fig.5

Fig.4: Quando il display non riesce a ricevere il segnale di uno pneumatico per 10 minuti, verrà visualizzato "E2"

Fig.5: Quando il display non riesce a ricevere il segnale dei due pneumatici per 10 minuti, verrà visualizzato "E1"

SOSTITUZIONE O ROTAZIONE SENSORI

Se la batteria di un sensore è scarica oppure abbiamo invertito le ruote bisogna resettare le informazioni sul display:

STEP	PROCESSO
1	Installare un nuovo sensore Orange
2	Tenere premuto "Set" & "Fun" (impostazioni e funzioni) insieme per circa 5 secondi. Lo schermo lampeggerà in bianco e rosso. Quando si visualizza "1" rilasciare i tasti; ciò indica che la modalità di sostituzione sensore è stata attivata
3	Premere il tasto "Fun" funzioni per selezionare pneumatico anteriore o posteriore sostituito (1=anteriore 2=posteriore)
4	Una volta selezionato "1" (anteriore) sgonfiare la ruota fino a quando il display non mostra "2" , ciò significa che il sistema ha riconosciuto il nuovo sensore anteriore. Quando il Display mostra "2" (posteriore) sgonfiare la ruota fino a quando il display non torna alla schermata principale; ciò significa che il sistema ha riconosciuto anche il posteriore
5	Gonfiare la pressione degli pneumatici secondo i parametri

INFORMAZIONI E CONTATTI

www.orange-electronic.com

Ufficio Italiano: ORANGE ELECTRONIC ITALY S.R.L.

Via Legnone 20, 20158 Milano

Recapiti telefonici

- SALVATORE PEPE:

salvatore.pepe@orange-electronic.com

EUROPE ACCOUNT MANAGER: 327/0888678

- MICHELE DELLA VENTURA:

michele.dellaventura@orange-electronic.com

CONTACT AGENT E TECNICO OPERATIVO: 339/6814431

- IMMA MOLININI

imma.molinini@orange-electronic.com

CONTACT AGENT E HELP DESK 370/3239090